

Sistemi di ancoraggio magnetico per stampaggio (formatura) a caldo di gomma, termoindurenti, TPE



Vantaggi

- La standardizzazione degli stampi non è più necessaria
- Elevata sicurezza grazie al monitoraggio del processo
- Ancoraggio degli stampi in pochi secondi
- Manipolazione semplice ed ergonomica
- Bloccaggio degli stampi anche in condizioni di riscaldamento
- Minima usura degli stampi
- Rilevamento del movimento dello stampo
- Bloccaggio dello stampo su tutta la superficie con minima deformazione

Applicazioni

I sistemi di ancoraggio magnetico M-Tecs R Rivi Magnetics sono utilizzati principalmente per il bloccaggio automatico di diversi stampi su presse per stampaggio (formatura) a caldo di gomma, termoindurenti, TPE.

Descrizione

Con i sistemi di ancoraggio magnetico Rivi Magnetics, gli stampi vengono bloccati o sbloccati magneticamente con la semplice pressione di un pulsante in pochi secondi. I piani di ancoraggio magnetico sono de-energizzati in condizione di bloccaggio e quindi assolutamente sicuri in caso di mancanza di corrente. L'intero ciclo di bloccaggio è monitorato da diversi sensori, garantendo così un bloccaggio affidabile dello stampo. Tutti i sistemi di bloccaggio magnetico Rivi Magnetics sono provvisti di marcatura CE.

Scopo del sistema

I sistemi di ancoraggio magnetico M-Tecs R Rivi Magnetics vengono forniti come sistemi di bloccaggio completi con tutti i componenti di sistema necessari.

- I componenti essenziali di un sistema sono:
- due piani di ancoraggio magnetico
 - controllo elettrico in una scatola di controllo IP54
 - un telecomando manuale
 - cavi di collegamento elettrico necessari

Controllo elettrico

Vedere catalogo "Control Unit".

Versioni customizzate

Tutti i sistemi di bloccaggio magnetico M-TECS sono personalizzati e fabbricati per soddisfare requisiti specifici. Per esempio, la dimensione e la tecnologia dei poli delle piastre di ancoraggio magnetico vengono selezionate in base all'applicazione e alla macchina.

Sicurezza

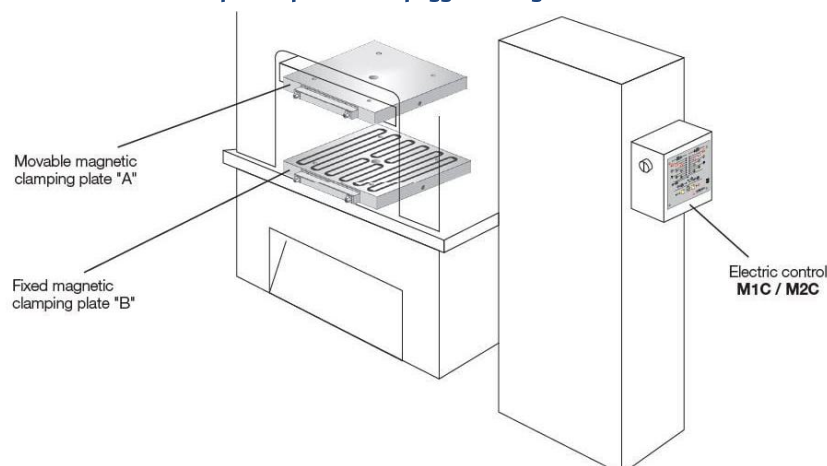
- Il finecorsa induttivo controlla il contatto dello stampo e garantisce l'ancoraggio senza perdita di forza.
- Un sensore di temperatura nella piastra di bloccaggio magnetico impedisce il surriscaldamento e quindi il danneggiamento del sistema.
- I sensori all'interno delle bobine registrano i minimi movimenti dello stampo dovuti alle variazioni del flusso magnetico tra il piano magnetico e lo stampo.

Dati tecnici

Dimensioni dei piani magnetici		customizzate
Tecnologia dei poli		Polo lungo
Temperatura massima	[°C]	230 (su richiesta fino a 240)
Forza magnetica*	[kg/cm²]	fino a 16
Spessore minimo dei piani	[mm]	55-85
Conforme alle guide di riferimento		EUROMAP - ANSI/SPI - JIS ecc.
Conformità alle norme di riferimento		EN201-EN289

*forza applicata direttamente sul magnete

Installazione su una pressa per lo stampaggio della gomma



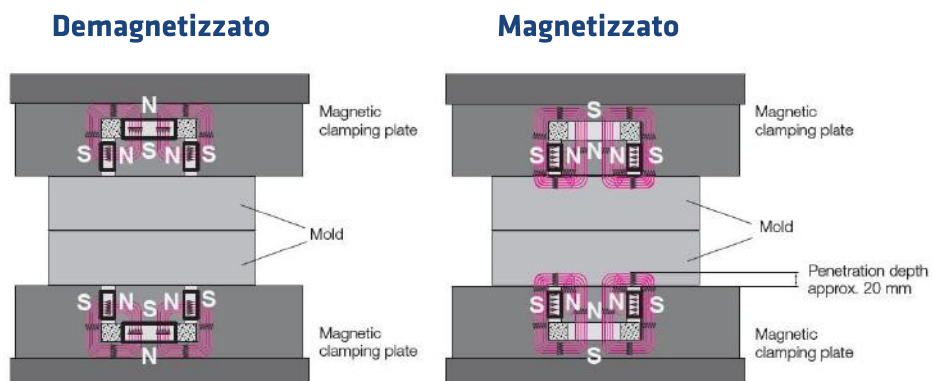


Funzionamento e struttura

Funzionamento dei piani di ancoraggio magnetico

I sistemi di ancoraggio magnetico elettropermanente garantiscono la posizione dello stampo anche in caso di interruzione della corrente elettrica, l'alimentazione è necessaria solo per circa 1 o 2 secondi nella fase di magnetizzazione e smagnetizzazione dei piani.

I magneti AlNico esistenti all'interno del nucleo viene ripolarizzato da un impulso elettrico, influenzando in questo modo il campo magnetico e trasferendolo all'interno del piano.



Structure of the magnetic clamping plates

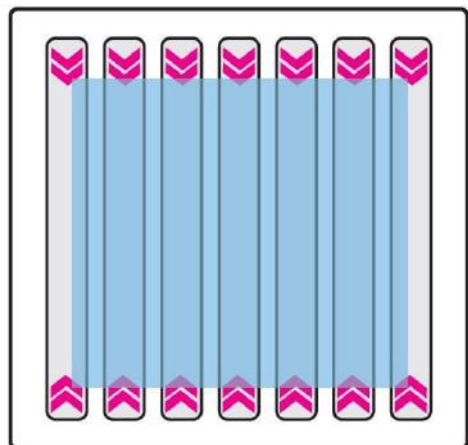
1. La griglia di fissaggio è progettata per quanto possibile secondo i fori esistenti.
2. Il finecorsa meccanico controlla il perfetto contatto dello stampo per poi rilasciare la magnetizzazione.
3. Le scanalature opzionali per guide a rulli o a sfera possono essere inserite sul piano di ancoraggio magnetico per semplificare il cambio dello stampo.



Ulteriori dispositivi di sicurezza sul piano:

- I sensori all'interno delle bobine rispondono all'induzione e segnalano i minimi movimenti dello stampo.
- Un sensore di temperatura sul piano di ancoraggio magnetico impedisce il surriscaldamento e di conseguenza il danneggiamento del sistema

Concentrazione di potenza della tecnologia di polo lungo



Le linee di campo magnetico dei poli parzialmente coperti agiscono in aggiunta ai poli completamente coperti sullo stampo e permettono un bloccaggio sicuro degli stampi più piccoli.



Accessori

Guide a rulli o a sfera

Le guide a rulli e a sfera nei piani di ancoraggio magnetico inferiore permettono un cambio di stampo facile e senza problemi e prevengono i danni alla superficie.



Elementi riscaldanti

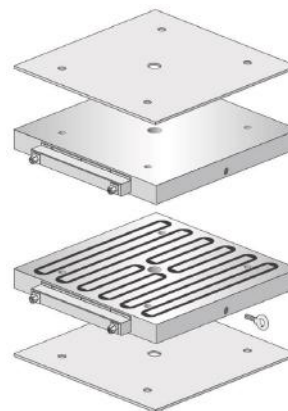
Gli elementi riscaldanti integrati combinano il riscaldamento e l'ancoraggio in un unico processo.

Il cambio e il bloccaggio degli stampi nella condizione riscaldata sono semplificati, e il rischio di lesioni è ridotto.



Piani isolanti

Le piastre di isolamento sono montate tra il piano della macchina e i piani di ancoraggio magnetico. Permettono una distribuzione uniforme del calore ed evitano che il calore passi dallo stampo alla macchina.



Versione sottovuoto

La speciale sigillatura delle bobine e delle uscite dei cavi è progettata per l'applicazione del vuoto nelle produzioni con i più alti requisiti di qualità.



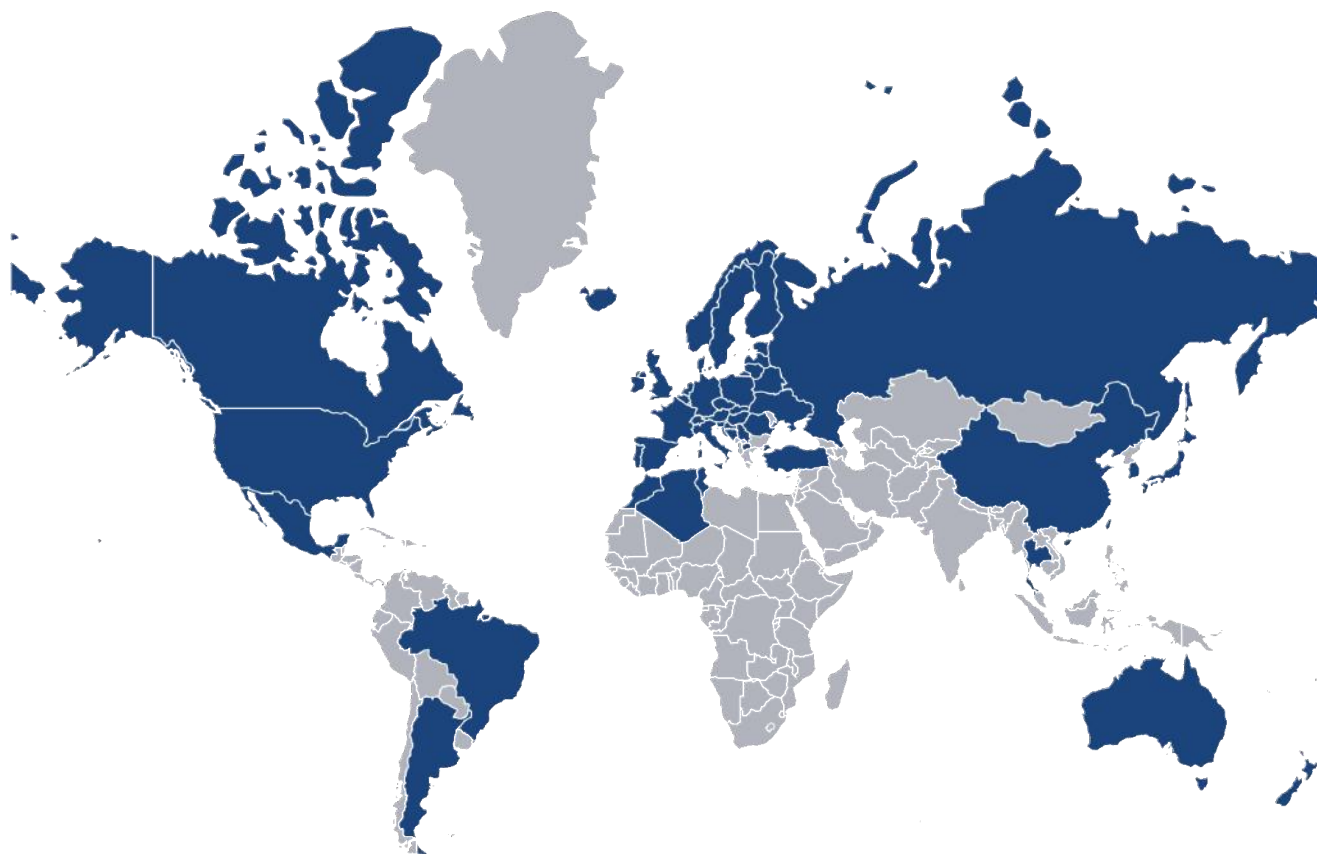
Nostre linee di prodotto



Sistemi di ancoraggio magnetico

per stampaggio (formatura) a caldo di gomma, termoindurenti, TPE

RIVI MAGNETICS NEL MONDO



Rivi Magnetics S.R.L.
+39 0536 800888
E .Mail: info@rivimagnetics.it
www.rivimagnetics.it